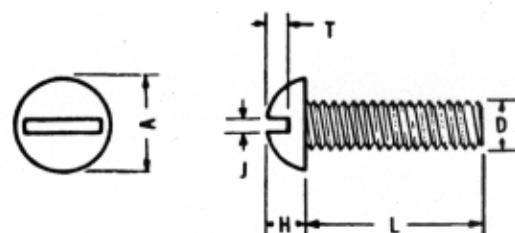


Head Dimensions Machine Screws

American Standard

ROUND HEAD

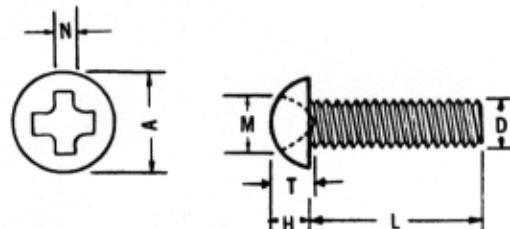
SLOTTED



Size	D	A		H		J		T	
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
0	0.060	0.113	0.099	0.053	0.043	0.023	0.016	0.039	0.029
1	0.073	0.138	0.122	0.061	0.051	0.026	0.019	0.044	0.033
2	0.086	0.162	0.146	0.069	0.059	0.031	0.023	0.048	0.037
3	0.099	0.187	0.169	0.078	0.067	0.035	0.027	0.053	0.040
4	0.112	0.211	0.193	0.086	0.075	0.039	0.031	0.058	0.044
5	0.125	0.236	0.217	0.095	0.083	0.043	0.035	0.063	0.047
6	0.138	0.260	0.240	0.103	0.091	0.048	0.039	0.068	0.051
8	0.164	0.309	0.287	0.120	0.107	0.054	0.045	0.077	0.058
10	0.190	0.359	0.334	0.137	0.123	0.060	0.050	0.087	0.065
12	0.216	0.408	0.382	0.153	0.139	0.067	0.056	0.096	0.072
1/4	0.250	0.472	0.443	0.175	0.160	0.075	0.064	0.109	0.082
5/16	0.3125	0.590	0.557	0.216	0.198	0.084	0.072	0.132	0.099
3/8	0.375	0.708	0.670	0.256	0.237	0.094	0.081	0.155	0.117

ROUND HEAD

PHILLIPS RECESSED



Size	D	A		H		M		T	N	
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Height of Head		Diameter of Recess		Depth of Recess	Width of Recess	Driver Size
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
0	0.060	0.113	0.099	0.053	0.043	—	—	—	—	
1	0.073	0.138	0.122	0.061	0.051	—	—	—	—	1
2	0.086	0.162	0.146	0.069	0.059	0.097	0.087	0.071	0.017	
3	0.099	0.187	0.169	0.078	0.067	0.106	0.096	0.080	0.018	1
4	0.112	0.211	0.193	0.086	0.075	0.115	0.105	0.090	0.017	
5	0.125	0.236	0.217	0.095	0.083	0.151	0.141	0.104	0.027	2
6	0.138	0.260	0.240	0.103	0.091	0.159	0.149	0.112	0.027	2
8	0.164	0.309	0.287	0.120	0.107	0.175	0.165	0.128	0.030	
10	0.190	0.359	0.334	0.137	0.123	0.192	0.182	0.145	0.031	2
12	0.216	0.408	0.382	0.153	0.139	0.246	0.236	0.165	0.036	3
1/4	0.250	0.472	0.443	0.175	0.160	0.265	0.255	0.187	0.037	3
5/16	0.3125	0.590	0.557	0.216	0.198	0.305	0.295	0.227	0.043	3
3/8	0.375	0.708	0.670	0.256	0.237	0.384	0.374	0.281	0.064	4



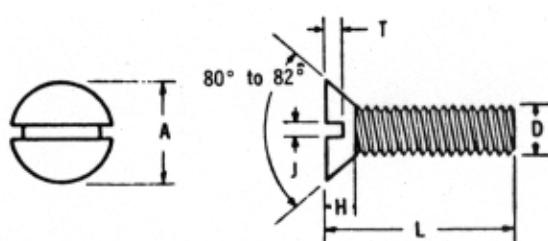
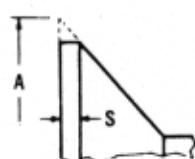
electronic fasteners inc.

305 Winter Street • Waltham, Massachusetts 02254

Head Dimensions Machine Screws

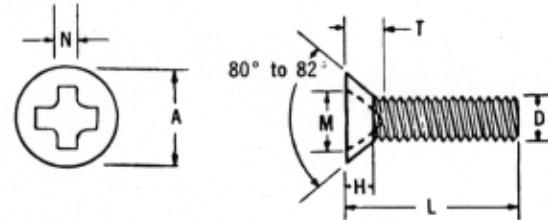
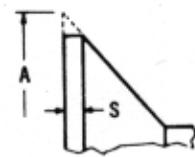
American Standard

**FLAT HEAD
SLOTTED**



Size	D Maximum Diameter of Screw	A			S Flat on Min Screw	H		J		T		
		Head Diameter				Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot		
		Max Sharp	Min Sharp	Absolute Min with Max S		Max	Min	Max	Min	Max	Min	
0	0.060	0.119	0.105	0.101	0.002	0.035	0.026	0.023	0.016	0.015	0.010	
1	0.073	0.146	0.130	0.126	0.003	0.043	0.033	0.026	0.019	0.019	0.012	
2	0.086	0.172	0.156	0.150	0.003	0.051	0.040	0.031	0.023	0.023	0.015	
3	0.099	0.199	0.181	0.175	0.004	0.059	0.048	0.035	0.027	0.027	0.017	
4	0.112	0.225	0.207	0.200	0.004	0.067	0.055	0.039	0.031	0.030	0.020	
5	0.125	0.252	0.232	0.225	0.005	0.075	0.062	0.043	0.035	0.034	0.022	
6	0.138	0.279	0.257	0.249	0.005	0.083	0.069	0.048	0.039	0.033	0.024	
8	0.164	0.332	0.308	0.300	0.006	0.100	0.084	0.054	0.045	0.045	0.029	
10	0.190	0.385	0.359	0.348	0.007	0.116	0.098	0.060	0.050	0.053	0.034	
12	0.216	0.438	0.410	0.397	0.008	0.132	0.112	0.067	0.056	0.060	0.039	
1/4	0.250	0.507	0.477	0.462	0.009	0.153	0.131	0.075	0.064	0.070	0.046	
5/16	0.3125	0.635	0.600	0.581	0.011	0.191	0.165	0.084	0.072	0.088	0.058	
3/8	0.375	0.762	0.722	0.700	0.013	0.230	0.200	0.094	0.081	0.106	0.070	

**FLAT HEAD
PHILLIPS RECESSED**



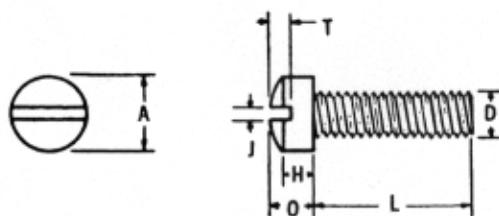
Size	D Maximum Diameter of Screw	A			S Flat on Min Screw	H		M		T	N	Driver Size				
		Head Diameter				Height of Head		Diameter of Recess								
		Max Sharp	Min Sharp	Absolute Min with Max S		Max	Min	Max	Min							
0	0.060	0.119	0.105	0.101	0.002	0.035	0.026	—	—	—	—	—				
1	0.073	0.146	0.130	0.126	0.003	0.043	0.033	—	—	—	—	—				
2	0.086	0.172	0.156	0.150	0.003	0.051	0.040	0.099	0.089	0.060	0.017	1				
3	0.099	0.199	0.181	0.175	0.004	0.059	0.048	0.104	0.094	0.065	0.018	1				
4	0.112	0.225	0.207	0.200	0.004	0.067	0.055	0.125	0.115	0.086	0.018	1				
5	0.125	0.252	0.232	0.225	0.005	0.075	0.062	0.151	0.141	0.083	0.027	2				
6	0.138	0.279	0.257	0.249	0.005	0.083	0.069	0.171	0.161	0.103	0.029	2				
8	0.164	0.332	0.308	0.300	0.006	0.100	0.084	0.186	0.176	0.118	0.031	2				
10	0.190	0.385	0.359	0.348	0.007	0.116	0.098	0.201	0.191	0.133	0.032	2				
12	0.216	0.438	0.410	0.397	0.008	0.132	0.112	0.265	0.255	0.153	0.038	3				
1/4	0.250	0.507	0.477	0.462	0.009	0.153	0.131	0.280	0.270	0.168	0.039	3				
5/16	0.3125	0.635	0.600	0.581	0.011	0.191	0.165	0.362	0.352	0.213	0.061	4				
3/8	0.375	0.762	0.722	0.700	0.013	0.230	0.200	0.390	0.380	0.242	0.065	4				

Head Dimensions Machine Screws

American Standard

FILLISTER HEAD

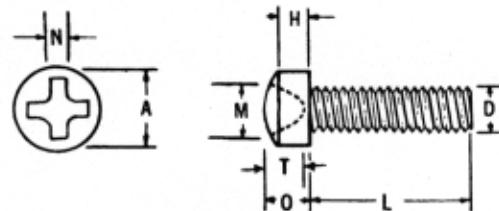
SLOTTED



Size	D Maximum Diameter of Screw	A		H		O		J		T	
		Head Diameter Diameter		Height of Head		Total Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
2	0.086	0.140	0.124	0.062	0.055	0.083	0.070	0.031	0.023	0.030	0.022
3	0.099	0.161	0.145	0.070	0.064	0.095	0.082	0.035	0.027	0.034	0.026
4	0.112	0.183	0.166	0.079	0.072	0.107	0.094	0.039	0.031	0.038	0.030
5	0.125	0.205	0.187	0.088	0.081	0.120	0.106	0.043	0.035	0.042	0.033
6	0.138	0.226	0.208	0.096	0.089	0.132	0.118	0.048	0.039	0.045	0.035
8	0.164	0.270	0.250	0.113	0.106	0.156	0.141	0.054	0.045	0.065	0.054
10	0.190	0.313	0.292	0.130	0.123	0.180	0.165	0.060	0.050	0.075	0.064
12	0.216	0.357	0.334	0.148	0.139	0.205	0.188	0.067	0.056	0.087	0.074
1/4	0.250	0.414	0.389	0.170	0.161	0.237	0.219	0.075	0.064	0.102	0.087
5/16	0.3125	0.518	0.490	0.211	0.201	0.295	0.276	0.084	0.072	0.130	0.110
3/8	0.375	0.622	0.590	0.253	0.242	0.355	0.333	0.094	0.081	0.154	0.134

FILLISTER HEAD

PHILLIPS RECESSED



Size	D Maximum Diameter of Screw	A		H		O		M		T		Driver Size	
		Head Diameter		Height of Head		Total Height of Head		Diameter of Recess		Depth of Recess			
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min		
0	0.060	0.096	0.083	0.045	0.037	0.059	0.043	—	—	—	—		
1	0.073	0.118	0.104	0.053	0.045	0.071	0.055	—	—	—	—		
2	0.086	0.140	0.124	0.062	0.053	0.083	0.066	0.103	0.093	0.076	0.018	1	
3	0.099	0.161	0.145	0.070	0.061	0.095	0.077	0.113	0.103	0.087	0.018	1	
4	0.112	0.183	0.166	0.079	0.069	0.107	0.088	0.125	0.115	0.099	0.018	1	
5	0.125	0.205	0.187	0.088	0.078	0.120	0.100	0.158	0.148	0.109	0.028	2	
6	0.138	0.226	0.208	0.096	0.086	0.132	0.111	0.169	0.159	0.121	0.029	2	
8	0.164	0.270	0.250	0.113	0.102	0.156	0.133	0.191	0.181	0.144	0.032	2	
10	0.190	0.313	0.292	0.130	0.118	0.180	0.156	0.213	0.203	0.167	0.034	2	
12	0.216	0.357	0.334	0.148	0.134	0.205	0.178	0.271	0.261	0.191	0.039	3	
1/4	0.250	0.414	0.389	0.170	0.155	0.237	0.207	0.299	0.289	0.220	0.042	3	
5/16	0.3125	0.518	0.490	0.211	0.194	0.295	0.262	0.352	0.342	0.276	0.049	3	
3/8	0.375	0.622	0.590	0.253	0.233	0.355	0.315	0.434	0.424	0.331	0.072	4	



electronic fasteners inc.

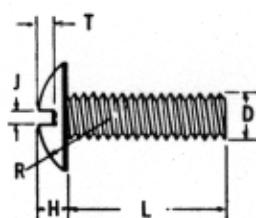
305 Winter Street • Waltham, Massachusetts 02254

Head Dimensions Machine Screws

American Standard

TRUSS HEAD

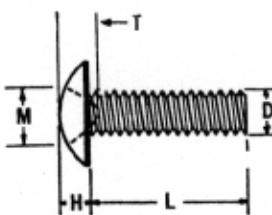
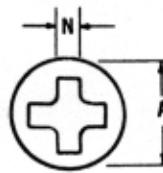
SLOTTED



Size	D	A		H		J		T		R
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot		Radius
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
2	0.086	0.194	0.180	0.053	0.044	0.031	0.023	0.031	0.022	0.129
3	0.099	0.226	0.211	0.061	0.051	0.035	0.027	0.036	0.026	0.151
4	0.112	0.257	0.241	0.069	0.059	0.039	0.031	0.040	0.030	0.169
5	0.125	0.289	0.272	0.078	0.066	0.043	0.035	0.045	0.034	0.191
6	0.138	0.321	0.303	0.086	0.074	0.048	0.039	0.050	0.037	0.211
*7	0.151	0.352	0.333	0.094	0.081	0.048	0.039	0.054	0.041	0.231
8	0.164	0.384	0.364	0.102	0.088	0.054	0.045	0.058	0.045	0.254
10	0.190	0.448	0.425	0.118	0.103	0.060	0.050	0.068	0.053	0.283
12	0.216	0.511	0.487	0.134	0.118	0.067	0.056	0.077	0.061	0.336
1/4	0.250	0.573	0.546	0.150	0.133	0.075	0.064	0.087	0.070	0.375
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.084	0.072	0.106	0.085	0.457
3/8	0.375	0.823	0.787	0.215	0.191	0.094	0.081	0.124	0.100	0.538

TRUSS HEAD

PHILLIPS RECESSED



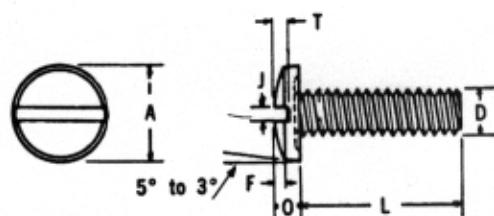
Size	D	A		H		M		T	N	Driver Size
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Height of Head		Diameter of Recess		Depth of Recess	Width of Recess	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	
2	0.086	0.194	0.180	0.053	0.044	0.101	0.091	0.071	0.017	1
3	0.099	0.226	0.211	0.061	0.051	0.107	0.097	0.075	0.017	1
4	0.112	0.257	0.241	0.069	0.059	0.109	0.099	0.078	0.017	1
5	0.125	0.289	0.272	0.078	0.066	0.125	0.115	0.095	0.018	1
6	0.138	0.321	0.303	0.086	0.074	0.155	0.145	0.100	0.027	2
*7	0.151	0.352	0.333	0.094	0.081	0.162	0.152	0.107	0.028	2
8	0.164	0.384	0.364	0.102	0.088	0.170	0.160	0.115	0.029	2
10	0.190	0.448	0.425	0.118	0.103	0.185	0.175	0.131	0.030	2
12	0.216	0.511	0.487	0.134	0.118	0.245	0.235	0.155	0.035	3
1/4	0.250	0.573	0.546	0.150	0.133	0.260	0.250	0.170	0.036	3
5/16	0.3125	0.698	0.666	0.183	0.162	0.349	0.339	0.234	0.059	4
3/8	0.375	0.823	0.787	0.215	0.191	0.380	0.370	0.266	0.063	4

Head Dimensions Machine Screws

American Standard

BINDING HEAD

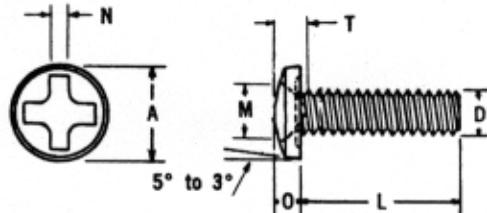
SLOTTED



Size	D	A		O		J		T		F	
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Total Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot		Height of Oval	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
2	0.086	0.181	0.171	0.046	0.041	0.031	0.023	0.030	0.024	0.018	0.013
3	0.099	0.208	0.197	0.054	0.048	0.035	0.027	0.036	0.029	0.022	0.016
4	0.112	0.235	0.223	0.063	0.056	0.039	0.031	0.042	0.034	0.025	0.018
5	0.125	0.263	0.249	0.071	0.064	0.043	0.035	0.048	0.039	0.029	0.021
6	0.138	0.290	0.275	0.080	0.071	0.048	0.039	0.053	0.044	0.032	0.024
8	0.164	0.344	0.326	0.097	0.087	0.054	0.045	0.065	0.054	0.039	0.029
10	0.190	0.399	0.378	0.114	0.102	0.060	0.050	0.077	0.064	0.045	0.034
12	0.216	0.454	0.430	0.130	0.117	0.067	0.056	0.089	0.074	0.052	0.039
1/4	0.250	0.513	0.488	0.153	0.138	0.075	0.064	0.105	0.088	0.061	0.046
5/16	0.3125	0.641	0.609	0.193	0.174	0.084	0.072	0.134	0.112	0.077	0.059
3/8	0.375	0.769	0.731	0.234	0.211	0.094	0.081	0.163	0.136	0.094	0.071

BINDING HEAD

PHILLIPS RECESSED



Size	D	A		O		M		T		N	Driver Size
	Maximum Diameter of Screw	Head Diameter		Total Height of Head		Diameter of Recess		Depth of Recess		Width of Recess	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Min	
2	0.086	0.181	0.171	0.046	0.041	0.097	0.087	0.063	0.017	1	
3	0.099	0.208	0.197	0.054	0.048	0.107	0.097	0.073	0.017	1	
4	0.112	0.235	0.223	0.063	0.056	0.115	0.105	0.081	0.017	1	
5	0.125	0.263	0.249	0.071	0.064	0.145	0.135	0.085	0.018	2	
6	0.138	0.290	0.275	0.080	0.071	0.157	0.147	0.098	0.026	2	
8	0.164	0.344	0.326	0.097	0.087	0.183	0.173	0.125	0.028	2	
10	0.190	0.399	0.378	0.114	0.102	0.202	0.192	0.145	0.029	2	
12	0.216	0.454	0.430	0.130	0.117	0.264	0.254	0.169	0.032	3	
1/4	0.250	0.513	0.488	0.153	0.138	0.278	0.268	0.185	0.046	3	
5/16	0.3125	0.641	0.609	0.193	0.174	0.347	0.337	0.221	0.068	4	
3/8	0.375	0.769	0.731	0.234	0.211	0.397	0.387	0.271	0.076	4	



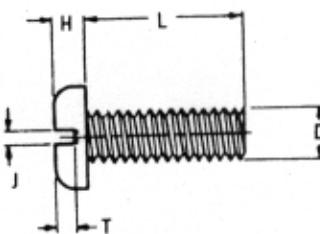
electronic fasteners inc.

305 Winter Street • Waltham, Massachusetts 02254

Head Dimensions Machine Screws

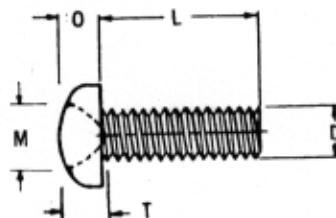
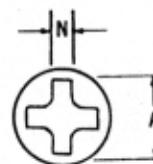
American Standard

PAN HEAD SLOTTED



Size	D Maximum Diameter of Screw	A		H		J		T	
		Head Diameter		Height of Head (Slotted)		Width of Slot		Depth of Slot	
		Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
2	0.086	0.167	0.155	0.053	0.045	0.031	0.023	0.033	0.023
3	0.099	0.193	0.180	0.060	0.051	0.035	0.027	0.037	0.027
4	0.112	0.219	0.205	0.068	0.058	0.039	0.031	0.041	0.030
5	0.125	0.245	0.231	0.075	0.065	0.043	0.035	0.045	0.032
6	0.138	0.270	0.256	0.082	0.072	0.048	0.039	0.050	0.038
*7	0.151	0.296	0.281	0.089	0.079	0.048	0.039	0.055	0.040
8	0.164	0.322	0.306	0.096	0.085	0.054	0.045	0.058	0.043
10	0.190	0.373	0.357	0.110	0.099	0.060	0.050	0.067	0.050
12	0.216	0.425	0.407	0.125	0.112	0.067	0.056	0.077	0.060
1/4	0.250	0.492	0.473	0.144	0.130	0.075	0.064	0.087	0.070
5/16	0.3125	0.615	0.594	0.178	0.162	0.084	0.072	0.109	0.092
3/8	0.375	0.740	0.716	0.212	0.195	0.094	0.081	0.130	0.113

PAN HEAD PHILLIPS RECESSED



Size	D Maximum Diameter of Screw	M		T Depth of Recess	N Width of Recess	O		Driver Size			
		Diameter of Recess				Height of Head (Recessed)					
		Max	Min			Max	Min				
2	0.086	0.101	0.091	0.071	0.017	0.062	0.053	1			
3	0.099	0.109	0.099	0.080	0.018	0.071	0.062	1			
4	0.112	0.119	0.109	0.090	0.018	0.080	0.070	1			
5	0.125	0.155	0.145	0.103	0.028	0.089	0.079	2			
6	0.138	0.163	0.153	0.111	0.028	0.097	0.087	2			
*7	0.151	0.173	0.163	0.120	0.029	0.106	0.096	2			
8	0.164	0.179	0.169	0.127	0.030	0.115	0.105	2			
10	0.190	0.196	0.186	0.145	0.031	0.133	0.122	2			
12	0.216	0.256	0.246	0.171	0.037	0.151	0.139	3			
1/4	0.250	0.278	0.268	0.192	0.039	0.175	0.162	3			
5/16	0.3125	0.347	0.337	0.227	0.059	0.218	0.203	4			
3/8	0.375	0.390	0.380	0.266	0.065	0.261	0.244	4			

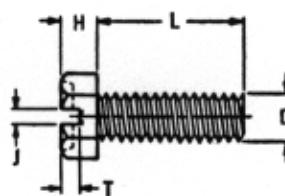
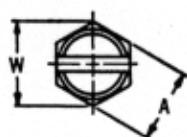
Note: A&H Dimensions similar to Slotted Head

Head Dimensions Machine Screws

American Standard

HEXAGON HEAD

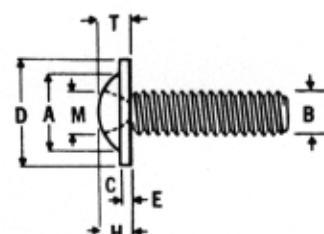
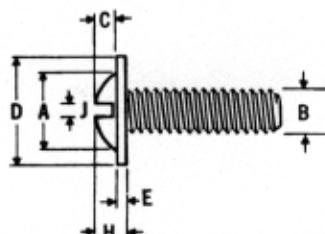
SLOTTED



Size	D	A		W	H		J		T	
	Basic Diameter	Head Diameter		Across Corners	Height of Head		Width of Slot		Depth of Slot	
		Max	Min	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
2	0.0860	0.125	0.120	0.134	0.050	0.040	0.031	0.023	0.030	0.022
3	0.0990	0.187	0.181	0.202	0.055	0.044	0.035	0.027	0.034	0.026
4	0.1120	0.187	0.181	0.202	0.060	0.049	0.039	0.031	0.038	
5	0.1250	0.187	0.181	0.202	0.070	0.058	0.043	0.035	0.042	0.033
6	0.1380	0.250	0.244	0.272	0.080	0.067	0.048	0.039	0.045	0.035
8	0.1640	0.250	0.244	0.272	0.110	0.096	0.054	0.045	0.065	0.054
10	0.1900	0.312	0.305	0.340	0.120	0.105	0.060	0.050	0.075	0.064
12	0.2160	0.312	0.305	0.340	0.155	0.139	0.067	0.056	0.087	0.074
1/4	0.2500	0.375	0.367	0.409	0.190	0.172	0.075	0.064	0.102	0.087
5/16	0.3125	0.500	0.491	0.548	0.230	0.208	0.084	0.072	0.130	0.110
3/8	0.3750	0.562	0.552	0.616	0.295	0.270	0.094	0.081	0.154	0.134

WASHER HEAD

SLOTTED and PHILLIPS RECESSED



B	A	H	J	C	D	E	M	T	Phillips Driver Size			
Size	Diameter of Head		Height of Head with Washer		Width of Slot		Height of Head without Washer		Diameter of Washer	Thickness of Washer	Diameter of Phillips Recess	
	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
2	.144	.128	.062	.051	.036	.024	.039	.029	.201	.185	.018	.012
3	.165	.147	.070	.059	.038	.026	.043	.033	.231	.213	.020	.014
4	.186	.168	.079	.068	.040	.028	.048	.036	.261	.243	.023	.017
5	.208	.188	.088	.076	.043	.031	.053	.040	.291	.271	.025	.019
6	.228	.208	.096	.084	.045	.033	.058	.043	.321	.301	.027	.021
8	.270	.248	.113	.101	.050	.037	.067	.050	.380	.358	.032	.026
10	.312	.288	.130	.118	.055	.041	.076	.057	.439	.415	.036	.030
12	.354	.328	.147	.135	.059	.045	.090	.067	.499	.473	.041	.035
1/4	.410	.380	.170	.157	.066	.051	.108	.080	.577	.548	.048	.040
5/16	.511	.477	.211	.197	.077	.061	.130	.097	.721	.687	.060	.051
3/8	.612	.574	.254	.236	.088	.072	.153	.114	.864	.826	.071	.061

Note: Washer head screws can be supplied in other head styles, except flat, oval or fillister.

